



FLO FAB

INSTRUCTION
31 AOÛT 1994
S12-450-F2

CHOISISSEZ UN DE NOS JOINTS FLEXIBLES EN ACIER INOXYDABLE FLO-FAB

- *RÉDUIT LES VIBRATIONS
- *RÉDUIT L'IMPORTANCE DE LA TENSION
- *RÉDUIT LE BRUIT
- *DIA. 1 / 2 A 14 PO.

STYLES ET GRANDEURS

1. **TYPE ST** - Grandeurs standards de 1/2 po. (15mm) à 3 po. (80 mm) ID .
2. **TYPE SS** - Grandeurs standards de 2 po. (50mm) à 14 po. (350 mm) ID "COURT".
3. **TYPE SM** - Grandeurs standards de 2 po. (50mm) à 14 po. (350 mm) ID "MOYEN".
4. **TYPE SL** - Grandeurs standards de 2 po. (50mm) à 14 po. (350 mm) ID "LONG".

CARACTÉRISTIQUES - Les joints flexibles pompe/compresseur sont fabriqués d'un treillis et boyau de forme ondulé fait entièrement d'acier inoxydable pour tout nos modèles. Le type ST possède des raccords males en acier carbone SCH40 soudés à chaque extrémité du joint flexible.. Les types SS, SM et SL possèdent des brides standard 150 # ASA en acier carbone soudés à chaque extrémité du joint flexible. Ceci vous procurera un boyau à l'épreuve de la haute température et des fuites d'eau. Avec le raccord approprié vous avez en main un joint flexible qui pourra supporter une température allant jusqu'à 850 F(457 C) et une pression jusqu'à 850 Lbs po. ca. (5860 Kpa) à 70 F (21 C).

CAPACITÉ DE MOUVEMENT - Les joints flexibles vont absorber la vibration, réduire la tension et permettre la correction de quelque mauvais alignement.

NOTE:

- 1) Plus grand formats et longueurs sont disponibles sur demande.
- 2) Le test de procédure maximum à 70F (21 C) égale 1 fois 1/2 la pression maximum stable d'opération à 70 F (21 C).
- 3) Consultez-nous lorsque de plus grande pression ou courbes surviennent.
- 4) Installez tout les joints flexible de pompe sur une ligne droite ne contenant aucune courbe.
La tuyauterie doit être bien fixé de tel façon que le joint flexible n'ait pas à supporter tout le poids.

TEMPÉRATURE

Lorsque la température d'opération augmente, l'évaluation de la pression de la hose ondulé diminue. Vous pouvez utiliser la charte suivante comme référence

FACTEURS DE CONVERSION DE LA TEMPÉRATURE						TEMPÉRATURE D'OPÉRATION MAXIMUM					
Applicé à l'évaluation de la pression où pour températures élevés											
TEMPÉRATURE		ACIER INOXYDABLE	ACIER	MATÉRIAUX MONEL	BRONZE	ALLIAGE	MAXIMUM	ALLIAGE	MAXIMUM		
C	F					C	F	C	F		
21	70	1.00	1.00	1.00	1.00	Acier inoxydable de type ANSI	815	1500	Souder au Laiton (RCuZn-C ou BCuP-2)	232	450
65	150	0.97	0.99	0.93	0.92	321	815	1500	Boyau en Bronze	454	850
93	200	0.94	0.97	0.90	0.89	316 ELC	454	850	Boyau en Acier	315	600
121	250	0.92	0.96	0.87	0.86	304	454	850	Souder Argent (AWS-B-Ag-2)	232	450
148	300	0.88	0.93	0.83	0.83	302	454	850	Echelle des emballages d'amiante	204	400
176	350	0.86	0.91	0.82	0.81	Acier Léger	426	800	Assureur d'amiante	287	550
204	400	0.83	0.87	0.79	0.78	Fer malléable	426	800	Amiante A	315	600
232	450	0.81	0.86	0.77	0.75	Monel	232	450	Amiante AAA	398	750
260	500	0.78	0.81	0.73		Bronze	204	400	Amiante AAAA	482	900
315	600	0.74	0.74	0.72		Laiton	315	600	Emballage corde de coton	93	200
371	700	0.70	0.66	0.71		Cuivre	121	250			
426	800	0.66	0.52	0.70		Aluminium	176	350			
482	900	0.62	0.50			52S-0 (5052-0)					
537	1000	0.60				Galvanisé					
593	1100	0.58				Soudure molle (Pb:60,Sn:40)					
648	1200	0.55				(Pb:95,Sn:5)					
704	1300	0.50									
760	1400	0.44									
815	1500	0.40									

860, boul. Industrie, Bois-des-Filions,
Qc, Canada, J6Z 4V7
Tel: (450) 621-2995 Fax:(450)621-4995